

*Волжский завод асбестовых технических изделий (ВАТИ) — давний друг и партнер редакции. Недавно наш корреспондент Юрий Буцкий побывал в городе Волжском, где встретился с техническим директором ВАТИ Валерием Сафоновым.*

**Пролог**

Почему автопром все чаще связывает свои планы с изделиями марки «ВАТИ»? Это огромный ассортимент: тормозные колодки и накладки, фрикционные кольца для дисков сцепления, вальцованная лента для барабанных тормозов, сальниковая набивка, прокладки ГБЦ и около 1000 наименований вырубных изделий из паронита.

А еще — 40 лет опыта. Да светлые головы, да современное оборудование, а, кроме того — настрой на победу в конкурентных баталиях. Собственно, вот вам и ответ — почему. Такой джентльменский бизнес-набор дорогого стоит.

Я ехал на интервью с директором. Но беседы в привычном понимании не получилось — прозвучал монолог. Это нормально: с увлеченными людьми такое случается сплошь и рядом.

**Рассказывает технический директор**



Оглядываюсь на прошедший 2003-й... Неплохой был год. В ассортимент добавлено более десятка наименований. В программу включен выпуск безасбестовой продукции для сборочных конвейеров — назову хотя бы «АвтоВАЗ», ЗМЗ, Минский моторный, «Автодизель», «Барнаултрансмаш», Ярославский завод топливной аппаратуры.

Главное — это качество. Сегодня все фрикционные тормозные изделия, эластичные тормозные материалы и армированные листы для прокладок проходят обязательную сертификацию в соответствии с Законом РФ «О техническом регулировании». Остальная продукция сертифицируется добровольно, по нашей инициативе. При желании потребитель может получить копии сертификатов соответствия.

Но сертификация — это еще не все. На предприятии успешно функционирует система ме-



**ТОРМОЗА, СЦЕПЛЕНИЕ, ПРОКЛАДКИ:  
БЕЗОПАСНОСТЬ, НАДЕЖНОСТЬ, ГЕРМЕТИЧНОСТЬ**

неджмента качества в соответствии с международными стандартами ISO. Благодаря ей мы удовлетворяем требования заказчиков на современном уровне и в полном объеме.

Как известно, несколько лет назад рынок потребовал продукцию, не содержащую асбеста. Сегодня мы можем выпускать как асбестовые, так и безасбестовые фрикционные изделия. Давно и успешно освоена технология изготовления накладок сцепления для легковых автомобилей с применением стеклянной нити. Она является самой прогрессивной на данный момент.

Но вернемся к тормозам. В прошлом году мы изготовили промышленную партию колодок дискового тормоза из новой безасбестовой массы. К слову, она была создана в Исследовательском центре завода. Отработка фрикционных свойств изделий проводилась в натурном стенде, который имитирует тормозной узел автомобиля.

Колодки, выполненные по нашей рецептуре, незначительно и (что очень важно!) равномерно изнашивают тормозной диск, гарантируя эффективное торможение без вибрации в течение всего срока эксплуатации. Не последняя роль отводилась факторам комфортности и экологичности. Асбест с его уникальными природными свойствами мы заменили более чем десятью компонентами — они-то и обеспечили всю гамму необходимых эксплуатационных характеристик.

Новые колодки сохраняют свои эксплуатационные качества в любых дорожных и погодных условиях; они бесшумны в работе, а покрытие металлического каркаса полимерной краской существенно повысило коррозионную стойкость изделия.

Но и это еще не все: в процессе производства колодок применяется так называемая «технология термоудара». Она стабилизирует фрикционные свойства деталей, что позволяет эффективно тормозить без приработки колодки к диску.


Хочется отметить, что наши изделия полностью соответствуют последним требованиям

«АвтоВАЗа». Кроме того, детали успешно прошли испытания в НАМИ, что подтверждено документально.

Технологию производства мы совершенствуем постоянно. Заботимся и о товарном виде продукции: недавно изменили способ маркировки, внедрили индивидуальную упаковку для комплекта колодок. Все это делает запчасти «ВАТИ» легко узнаваемыми, выделяя их на прилавках. И вы знаете — помогает. В розничной сети изделия из Волжского не залеживаются. Мы непрерывно получаем положительные отзывы о нашей продукции.

В 2003 году журнал рассказывал о разработках предприятия в области армированных материалов. Работы по их экспериментальному производству начались еще в 1999 году. Вскоре завод двинулся дальше, приступив к освоению совершенно нового вида продукции — прокладок под головку блока цилиндров для двигателей ВАЗ и ЗМЗ.

Эта история получила продолжение. Совсем недавно, в январе 2004 года, открылся новый цех по производству прокладок ГБЦ из безасбестового армированного материала. Вот так: все началось с маленького участка. Ныне это большое самостоятельное производство по выпуску 2,5 млн. прокладок ГБЦ в год.

И в заключение сегодняшней встречи хочу заверить читателей журнала: продукция, выпускаемая под маркой «ВАТИ», способна выдержать конкурентный натиск не только отечественных, но и зарубежных производителей. 

**ОАО «ВАТИ»:**  
г. Волжский, Волгоградской обл.  
Тел.: (8443) 22-71-41/39-43/77-22  
Факс: (8443) 22-31-27/30-04/31-48/30-27  
E-mail: vati@ sprint-v.com.ru, marketing@vati.ru  
www.vati.ru